

PROTOCOLO DE MONTREAL PARA LA PROTECCION DE LA CAPA DE OZONO



OFICINA TÉCNICA DE OZONO

*Proyecto Demostrativo de
recuperación, recolección,
transportación, almacenamiento y
destrucción de SAO*



***PROYECTO INTERNACIONAL QUE
SE EJECUTA CON EL FONDO
MULTILATERAL DEL PROTOCOLO
DE MONTREAL Y EL PNUD.***

***Titulo :Proyecto demostrativo de
recuperación, recolección,
transportación, almacenamiento y
destrucción de SAO.***

firma 13 de Agosto 2014



Proyecto demostrativo de recuperación, recolección, transportación, almacenamiento y destrucción de SAO

Sector: refrigeración

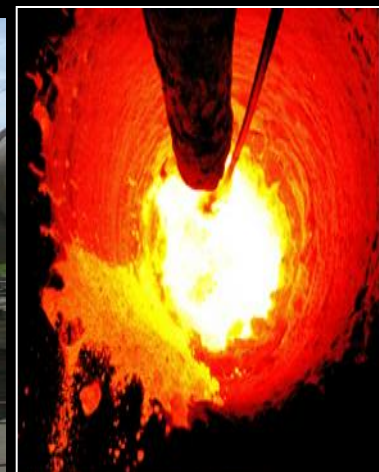
Agencia implementadora: PNUD

Agencia nacional: OTOZ-CITMA

Ejecutor: OTOZ

Participantes:

MICONS (Fca cemento Siguaney SS)



PROYECTOS	Presupuesto Total	Presupuesto 2013
Proyecto demostrativo de recuperación, recolección, transportación, almacenamiento y destrucción de SAO	525.200,00	400,000

OBJETIVO

Recuperar, recolectar, transportar y almacenar el refrigerante contaminado proveniente del servicio de refrigeración en el país, así como el refrigerante almacenado producto del cambio de refrigeradores y aires acondicionado ineficientes de la Revolución Energética, evitando su emisión a la atmósfera y destruirlos mediante una planta de tecnología japonesa en la fabrica de cemento Siguaney.

FICHA TÉCNICA



Sector: refrigeración

Agencia implementadora: PN

Agencia nacional: OTOZ-CITMA

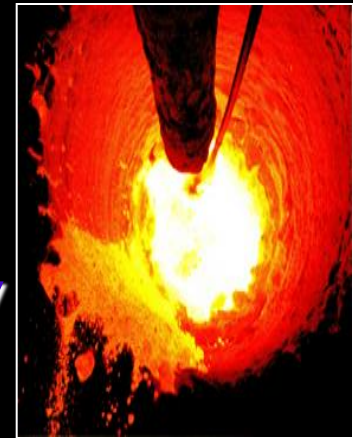
Ejecutor: OTOZ

Participantes:

- MICONS (Fabrica de cemento Sigüaney, Santi Espíritus)
- Instituciones del CITMA

Valor Financiero Total. 525.2 (MP)

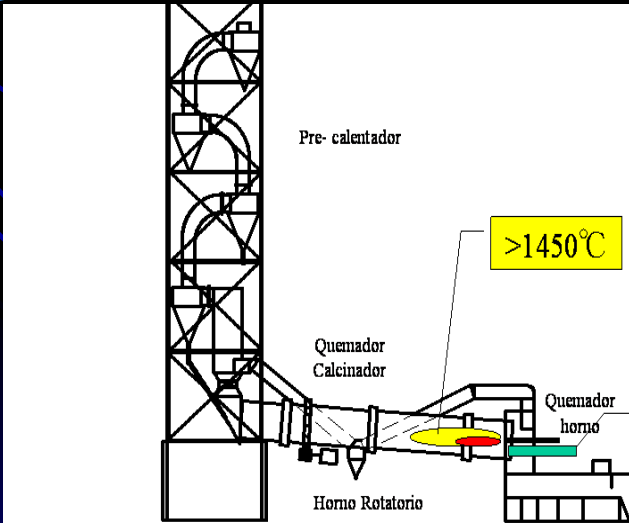
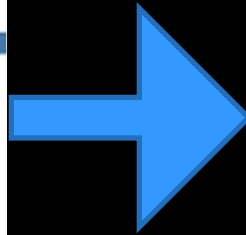
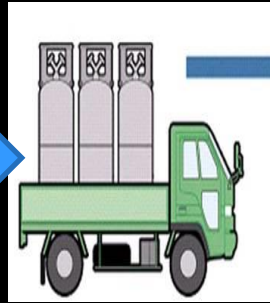
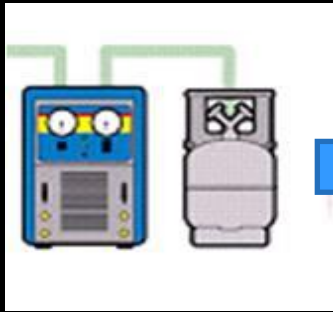
Valor desagregado 2013: 380.02 (MP)



OBJETIVOS ESPECIFICOS DEL PROYECTO

- 1 -Recuperar, recolectar, transportar , almacenar y regenerar el refrigerante contaminado proveniente del servicio de refrigeración y aires acondicionados en el país.***
- 2 -Destruir 130 t de forma ambientalmente segura el refrigerante contaminado recolectado incluidos el almacenado producto del cambio de refrigeradores y aires acondicionado ineficientes de la Revolución Energética.(Fábrica de***

Proyecto demostrativo de recuperación, recolección, transportación, almacenamiento y destrucción de SAO



IMPACTOS

- Destruir las 130 toneladas de refrigerante almacenados producto del cambio de refrigeradores y aires acondicionado ineficientes de la Revolución Energética.
- Recuperar, recolectar, transportar y almacenar el refrigerante contaminado evitando su escape a la atmósfera.
- Regenerar refrigerante contaminado para su reutilización en refrigeración, evitándose así la adquisición en el exterior de nuevo significando un ahorro considerable de divisas.



Contribución del Proyecto a la materialización de los lineamientos del PCC

Capítulo V – Lineamientos 129, 130

Capítulo VIII – Lineamientos 218



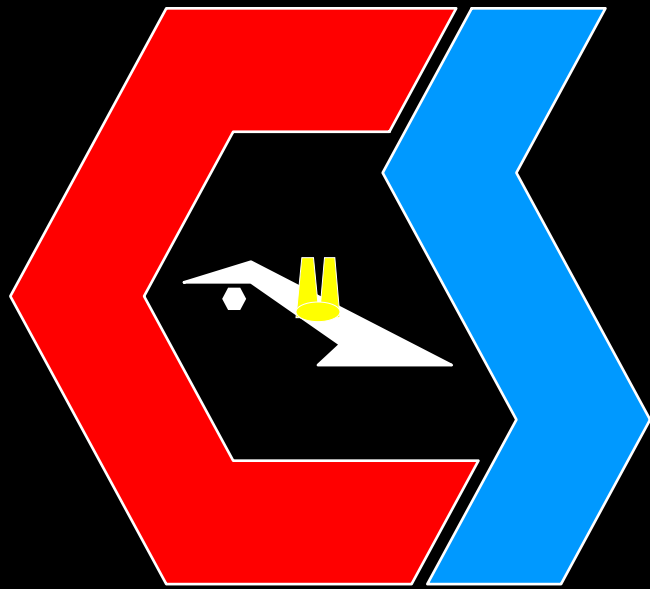
La Empresa de Cemento de Siguaney está ubicada en la región central del país en Siguaney. Taguasco en la Provincia de Sancti Spiritus.



**Cemento
Siguaney**



**Proceso húmedo
Producción año 2011:
156 mil t de cemento
141 mil t de cemento gris**



MICONSA
Grupo Empresarial del Cemento

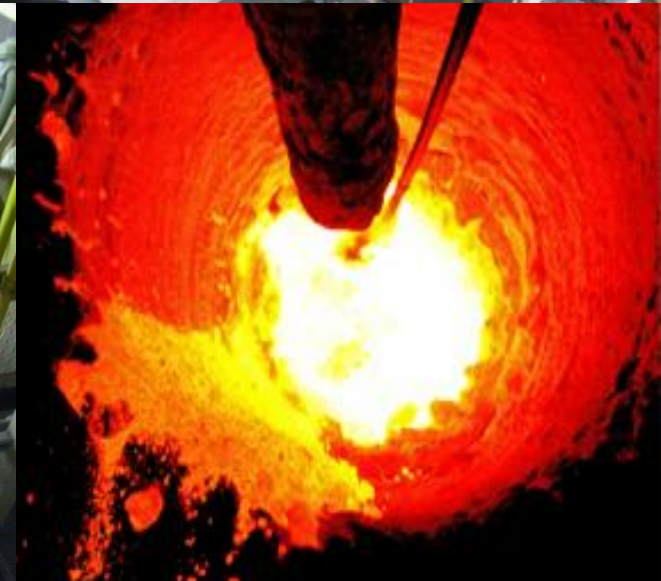


**PRESENTACION DE LA
PLANTA**

Inversión en la Fábrica



PROCESO DE PRODUCCIÓN TRCNOLOGIA JAPONESA



SISTEMA DE RECOLECCION DE REFRIGERANTES.

